

## 6. Обеспечение взрывозащищенности при монтаже и эксплуатации электроприводов

Для обеспечения безопасной эксплуатации электроприводов, которые выполнены с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка», кроме общей целостности корпусов, самое важное значение имеет целостность резьбы резьбовых соединений, достаточная плотность и глубина ее затяжки.

В процессе монтажа и эксплуатации следует обращать внимание на:

- предупреждающие надписи;
- отсутствие повреждений оболочки;
- наличие и состояние средств уплотнения (для кабелей, проводов, крышек и т.д.);
- наличие заземляющих устройств;
- наличие заглушек в неиспользуемых вводных устройствах.

При монтаже необходимо проверить состояние взрывозащитных поверхностей деталей, подвергаемых разборке (царапины, трещины, вмятины и другие дефекты не допускаются), возобновить на них антикоррозийную смазку. Все крышки должны быть затянуты, съемные детали должны прилегать к корпусу плотно, насколько позволяет это конструкция. Детали с резьбовым креплением должны быть завинчены на число полных неповрежденных ниток резьбы – не менее 5 и застопорены.

Уплотнение кабеля (проводов) должно быть выполнено самым тщательным образом, так как от этого зависит взрывонепроницаемость вводного устройства. Должны применяться уплотнительные кольца завода изготовителя, предназначенные для данного изделия. Следует обращать внимание на соответствие диаметра вводимого кабеля применяемому вводному устройству (уплотнительному кольцу).

Изделия должны быть заземлены как с помощью внутреннего заземляющего зажима, так и наружного. Место присоединения наружного заземляющего проводника должно быть тщательно зачищено.

## 7. Ремонт электроприводов

Ремонт электроприводов, касающийся элементов взрывозащиты, может осуществляться только заводом изготовителем!

Внесение изменений и/или дополнений в конструкцию электроприводов пользователем не допускается.