



“პეპელა” – ს ტიპის ურდული
მიღყელთა შორის მონტაჟით
DN= 25...700

გამოყენება

ცხელი და ცივი წყლის ნაკადების
მართვა, გაგრილების, გათბობის,
სახანძრო და წყალმომარაგების
სამეურნეო სისტემებში

მოქმედების პრინციპი

“პეპელა” – ს ტიპის მზრუნვი ურდული
მოქმედებაში მოდის ელექტროამძრავით,
როგორც უკუმბრუნვავი ზამბარით, ისე
მის გარეშე ელექტროამძრავის შერცევა
ხდება საჭირო დამკეტი წნევის, გარემოს
თვისებების, კვების მართვის სიგნალის
მიხედვით

ნაკეთობის თავისებურება

- უჯანგავი ფოლადის დისკი
უზრუნველყოფს ხახუნის მინიმუმამდე
შემცირებას დახურვის დროს
და გამორიცხავს გაუონვას. ასევე
განაპირობებს მინიმალურ
წინააღმდეგობას ღია მდგომარეობაში.
- RPTFE - შუასადები უზრუნველყოფს
კორპუსისა და ურდულის ღერძის სრულ
იზოლაციას, რაც აუმჯობესებს
რეგულირების თვისებებს, ამცირებს
ღერძის მოძრაობაზე დახარჯულ
ენერგიას და ზრდის
ექსპლუატაციის პერიოდს.

ხელით მართვა

- SM...A , GM...A სერიის ამძრავების
გამოყენებისას აუცილებელია
რეგულირობის ჩახსნა მოდებიდან,
კორპუსზე განთავსებულ ღილაკზე
დაჭრით.
- SF... სერიის ამძრავებისთვის
გამოყენება ექსპუტხა გასაღები.
- SY... სერიის ამძრავების
შემთხვევაში – ხელით მართვის
ბერკეტის მობრუნებით
(SY1... - ის გარდა).

ტექნიკური მახასიათებლები

სამუშაო გარემო	ცივი და ცხელი წყალი, გლიკოლი 50%
გარემოს ტემპერატურა	-20°C...+120°C (Max 130°C/1სთ)
სამუშაო წნევა	1600kPa (PN16)
გაურიცვის სიდიდე	ჰერმეტული
მიღება მიერთება	
DN20...DN200	მიღყელი PN6 , PN10, PN16
DN250...DN700	მიღყელი PN16
ბრუნვის კუთხე	90°
დახურვადი წნევის სიდიდე	იხილეთ ტექ. მახასიათებლების ცხრილი
რეკომენდირებული პოზიცია	ვერტიკალური ან ჰორიზონტალური
მომსახურება	არამომსახურებადი
მასალა	
- კორპუსი	თუჯი GG25
- დისკი	უენგავი ფოლადი
- უნაგირი	EPDM
- ღერძი	უენგავი ფოლადი
- ღერძის შუასადები	RPTFE, EPDM- დისკი

პარამეტრები

